Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du BP Métallier, veuillez visiter :
bpmetallier.fr/annales-sujets-et-corriges

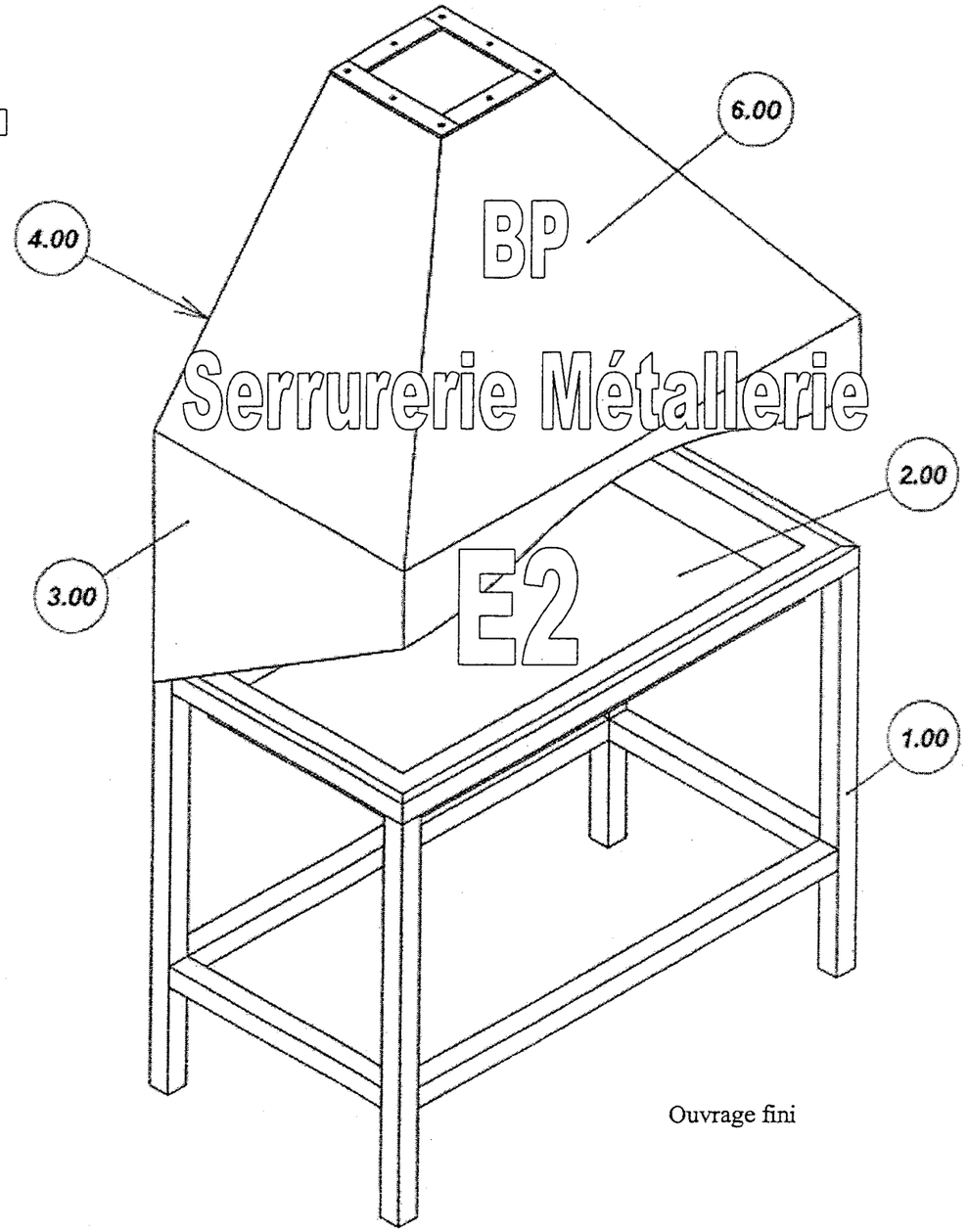
Vous devez enlever les agrafes pour faciliter votre travail

La numérotation des pages vous permettra de reconstituer votre dossier pour le rendre en fin d'épreuve.

SESSION 2004

Dossier technique

COMPOSITION du DOSSIER	
Contrat de travail	Page 2 / 11
Nomenclature	Page 3 / 11
Plan d'ensemble	Page 4 / 11
Chassis	Page 5 / 11
Bac foyer	Page 6 / 11
Goussets / façade	Page 7 / 11
Fond	Page 8 / 11
Hotte	Page 9 / 11
Détail hotte	Page 10 / 11
Développé hotte	Page 11 / 11



Ouvrage fini

Epreuve : E2	**SERRURERIE - METALLERIE**	Durée 20h Coefficient : 7	Page n°1 / 11

CONTRAT DE TRAVAIL

Objectif :

Exécuter un ensemble comportant des mises en œuvre qui atteste une qualification de niveau 4

On donne :

Le dossier technique de l'épreuve pratique.

La matière d'œuvre et les matériels suivant le dossier de préparation

En cas d'erreur de fabrication, aucune matière d'œuvre supplémentaire ne sera donnée au candidat.

Tolérances de fabrication ± 1 mm

Temps alloué pour l'épreuve : 20 heures.

On demande :

Réaliser la forge, à partir des informations contenues dans le dossier technique qui vous est remis.

DETAIL DES EVALUATIONS CANDIDAT N° .....

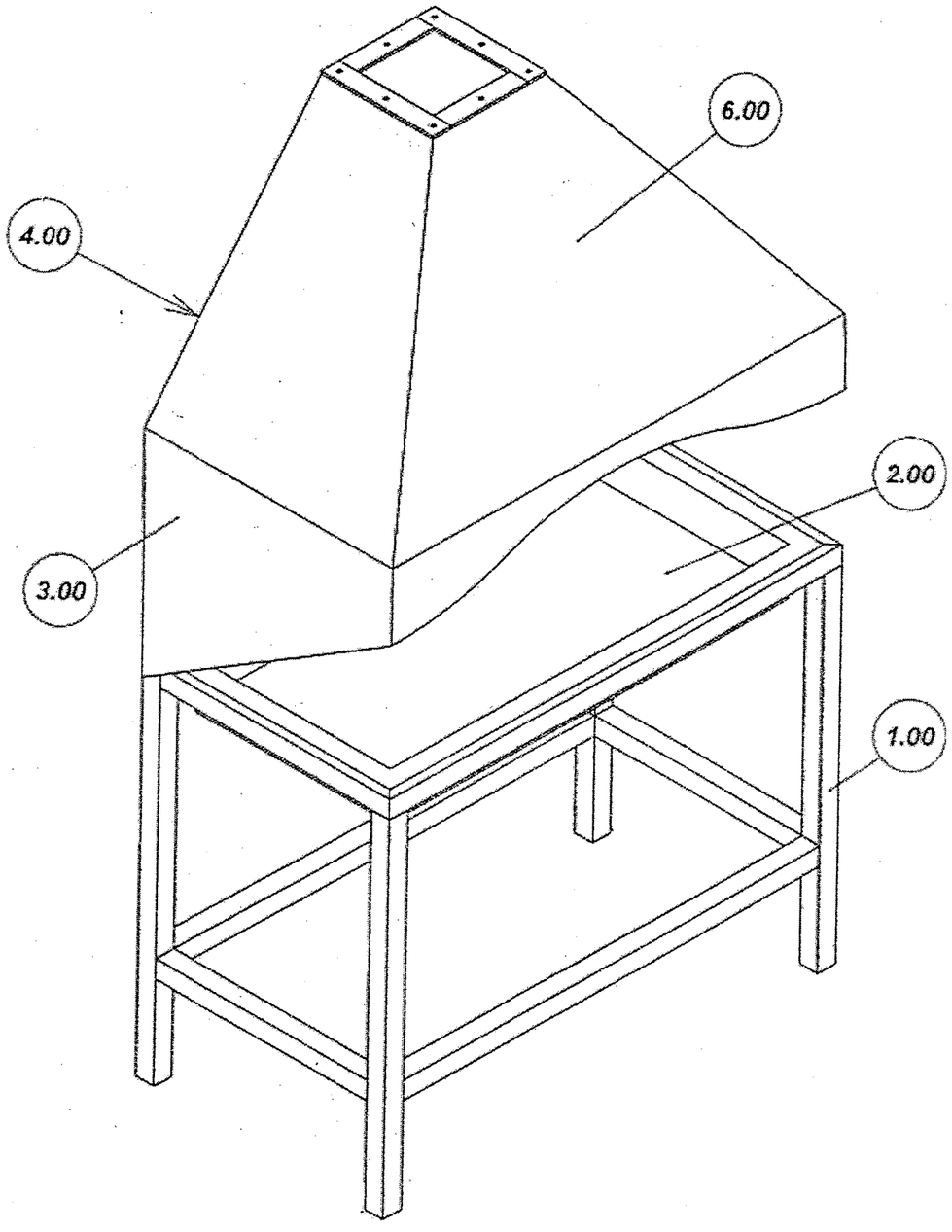
ASSEMBLAGE	Régularité (répartition des vis)	...../25
	Soudure 135 (chassis)	...../25
	Soudure 141 (bac)	...../25
	total	...../75

PRESENTATION	ponçage des assemblages soudés	...../20
	Stabilité	...../15
	planéïté (structure chassis/bac)	...../20
	total	...../55

COTES	CHASSIS	hauteur (1277) (830) (250)	...../8
		profondeur (550)	...../4
		largeur (995)	...../4
		gousset (100) (18) (70)	...../6
	BAC	largeur (455)	...../4
		profondeur (150)	...../4
		longueur (900)	...../4
		rebord (30)	...../4
	GOUSSETS	hauteur (490)	...../2
		largeur (550)	...../2
	FACADE	hauteur (150)	...../2
		longueur (955)	...../2
		régularité du chapeau de gendarme	...../6
	HOTTE	hauteur (500)	...../4
		profondeur (550)	...../4
		largeur (1000)	...../4
		TOTAL	...../64

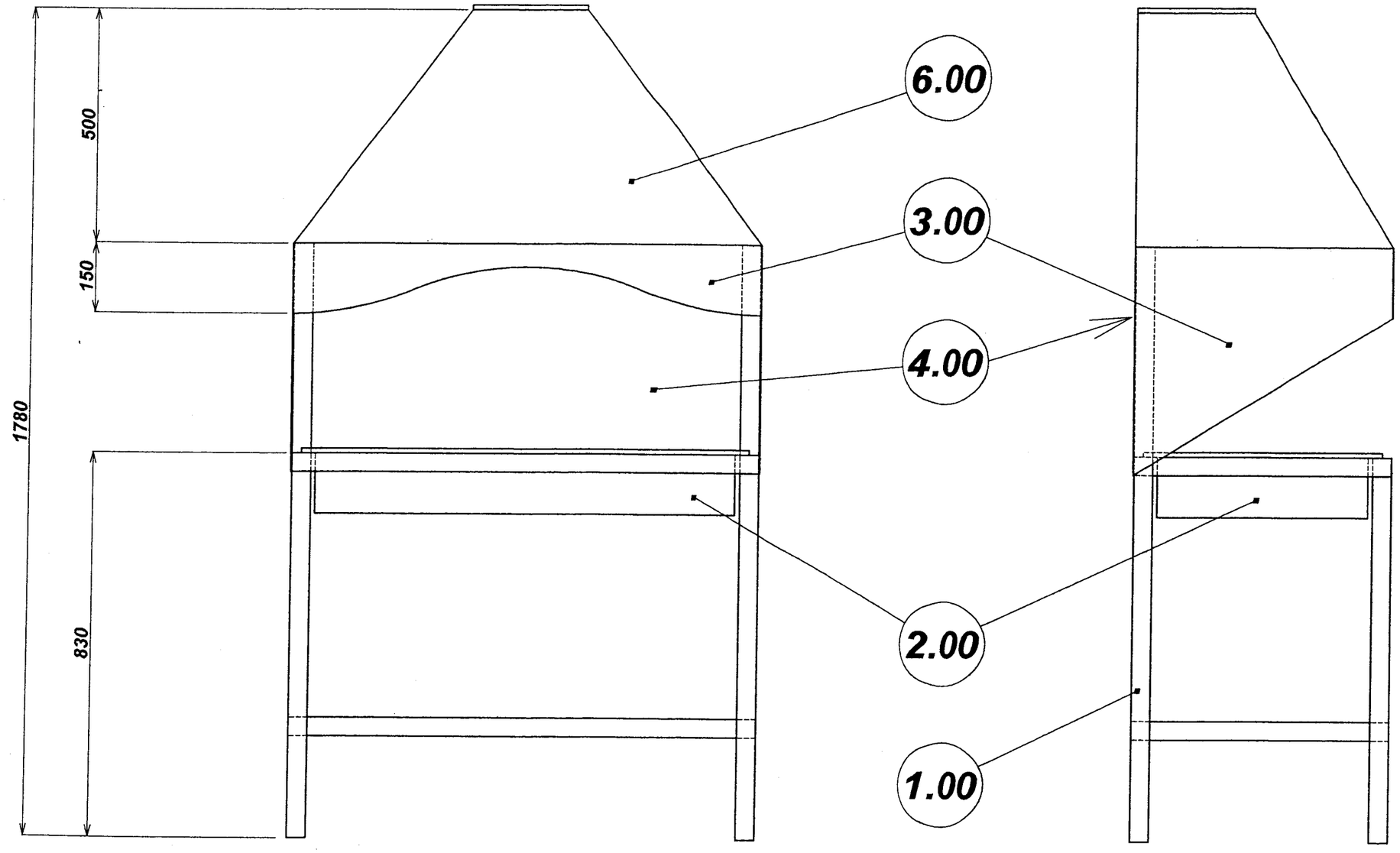
DIVERS	Commercialisation de l'ouvrage (Dans l'état 4 pts; Avec retouche 2pts ou non commercialisable 0 pt)	...../4
	Organisation et tenue au poste de travail	...../2
	total	...../6

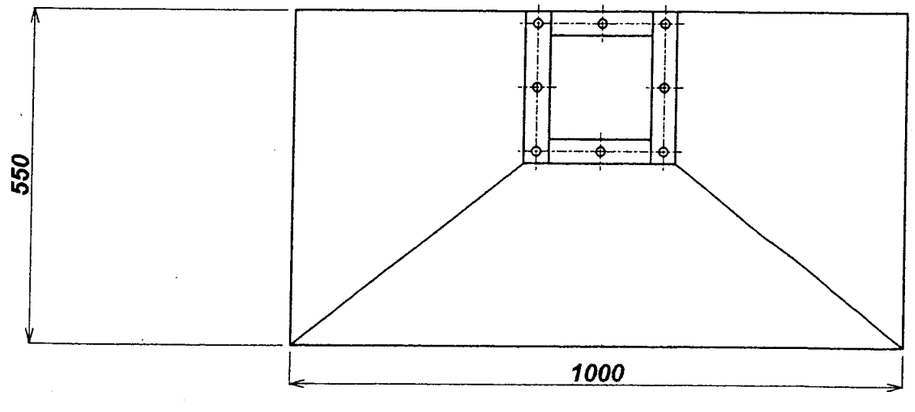
TOTAL E2 : ...../200

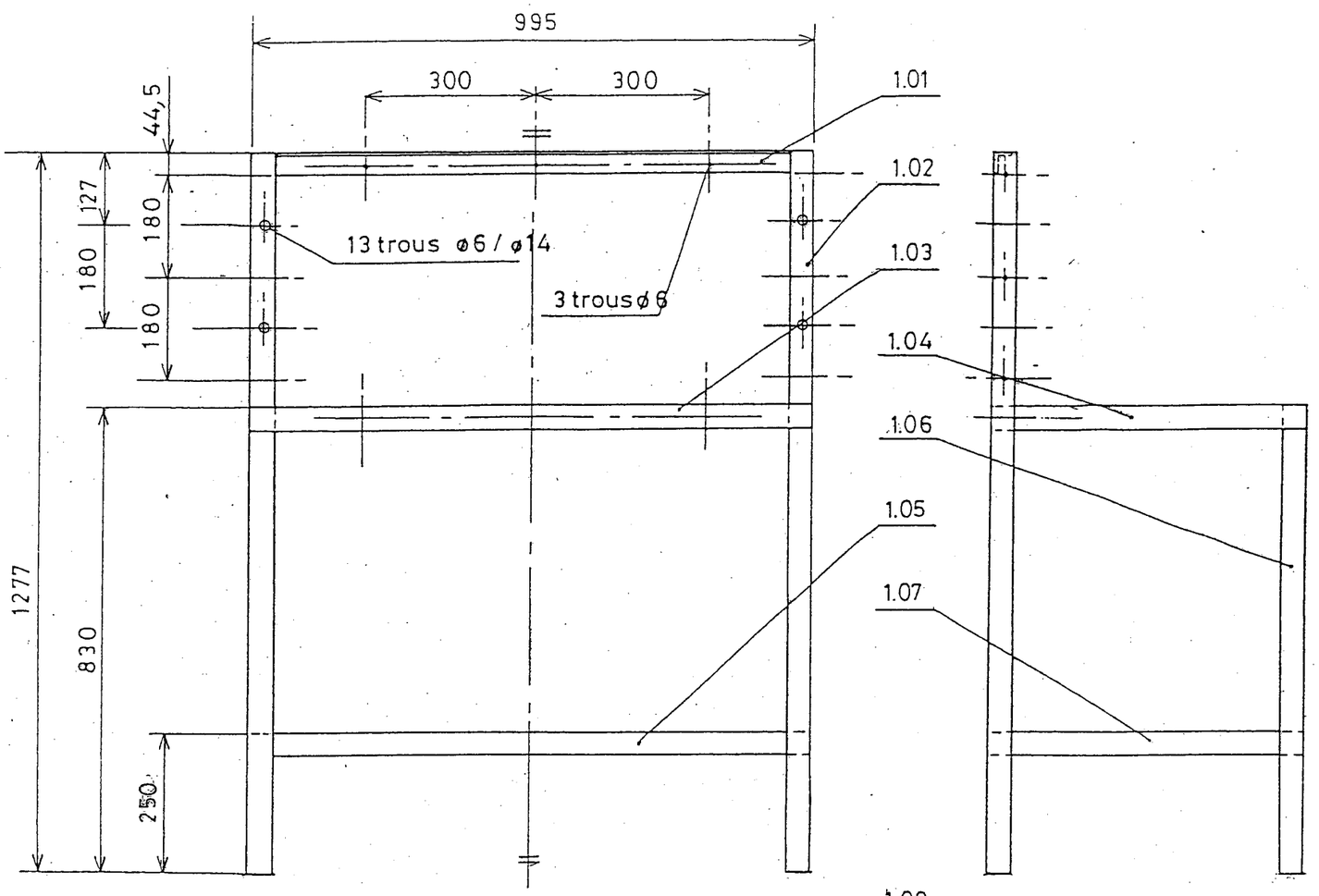


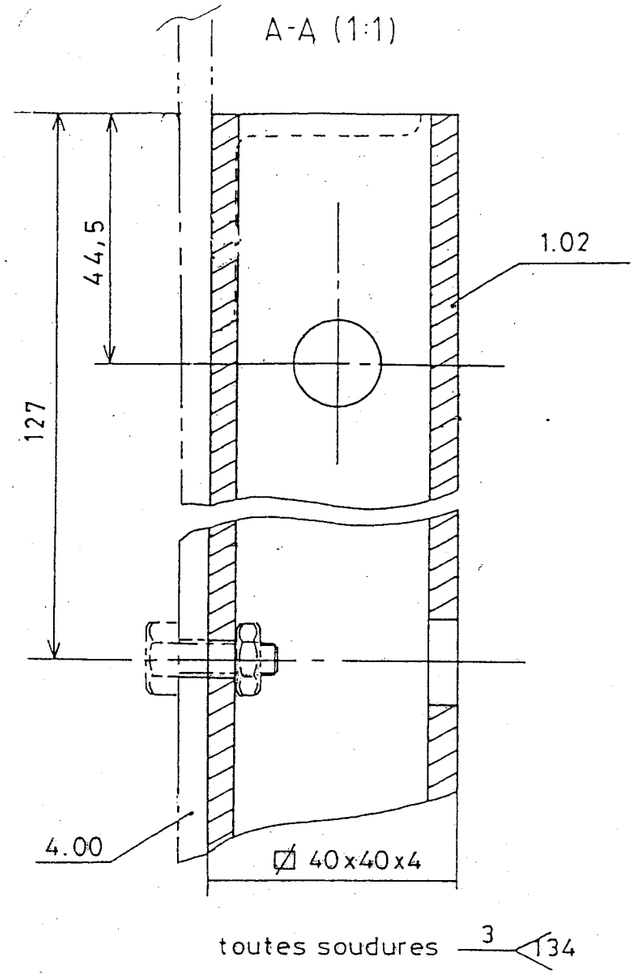
Nomenclature

7.00	**50**	**Boulon H, M5 x 10**		
6.02	1	Bride		plat. 40 x 8
6.01	1	Hotte		tôle ep 2
6.00	**1**	**Hotte**		
4.00	**1**	**Fond**		**tôle ep 2,5**
3.03	1	Façade	inox	tôle ep 2,5
3.02	1	Gousset gauche	inox	tôle ep 2,5
3.01	1	Gousset droit	inox	tôle ep 2,5
3.00	**2**	**Gousset**		
2.00	**1**	**Bac foyer**		
1.09	1	Traverse intermédiaire ar (tube carré 40x40x3)		
1.07	2	Traverse droite/gauche (tube carré 40x40x3)		
1.06	2	Montant avant (tube carré 40x40x3)		
1.05	2	Traverse base (tube carré 40x40x3)		
1.04	2	Receveur bac (tube carré 40x40x3)		
1.03	1	Traverse intermédiaire avant (tube carré 40x40x3)		
1.02	2	Montant arrière (tube carré 40x40x3)		
1.01	1	Traverse Haute (cornière 35x35x3)		
1.00	**1**	**CHASSIS**		
Repère	**Nombre**	**Désignation**	**Matière**	**Obs**
		SERRURERIE-METALLERIE	**Durée 20h**	
		Epreuve E2	**Page n° 3 / 11**	

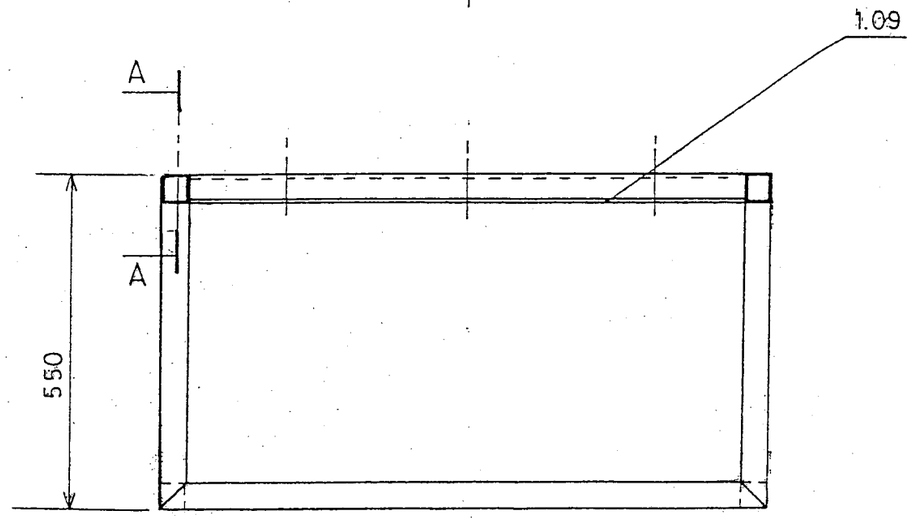

1780
500
150
830
6.00
3.00
4.00
2.00
1.00

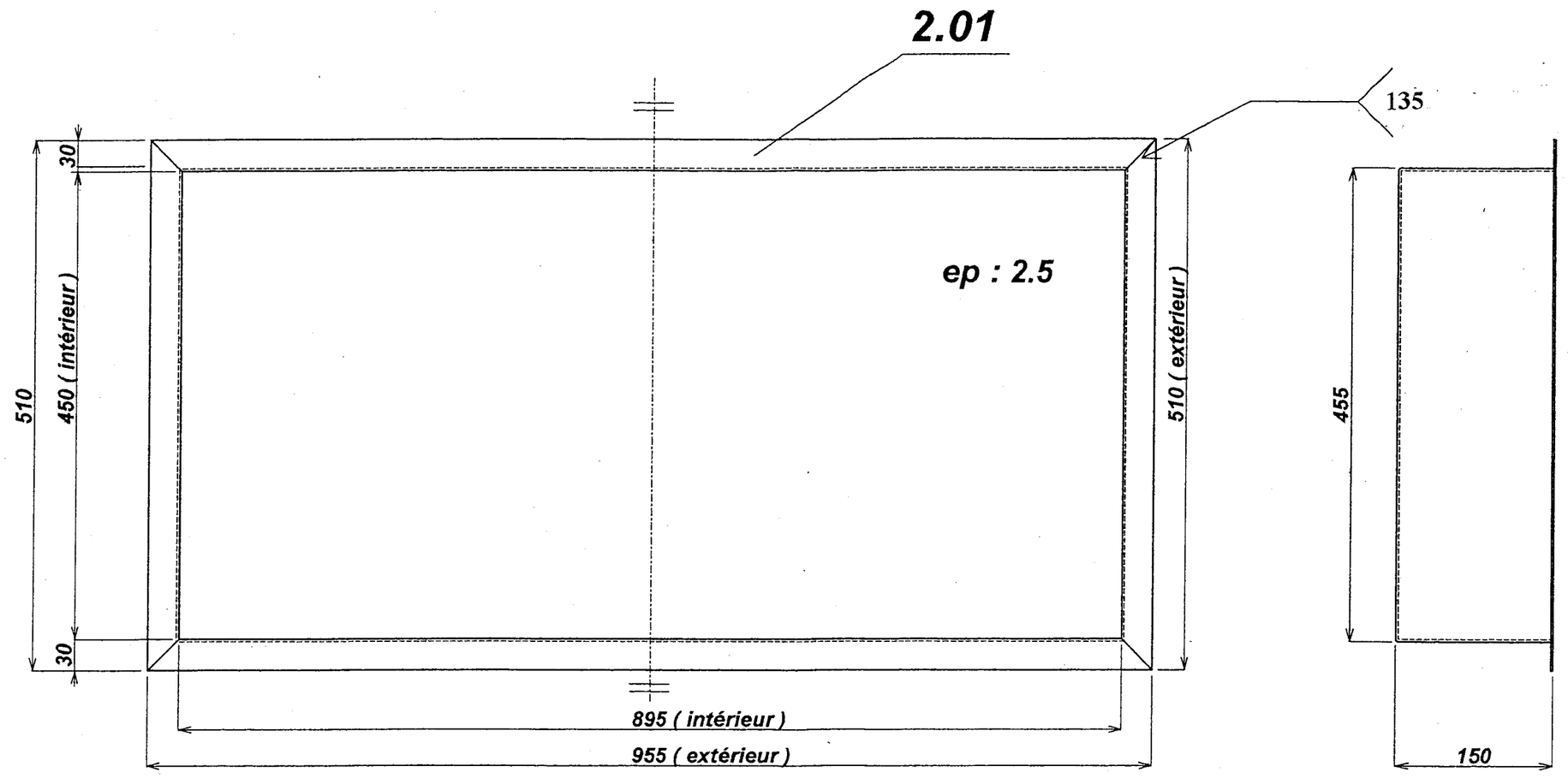

550
1000





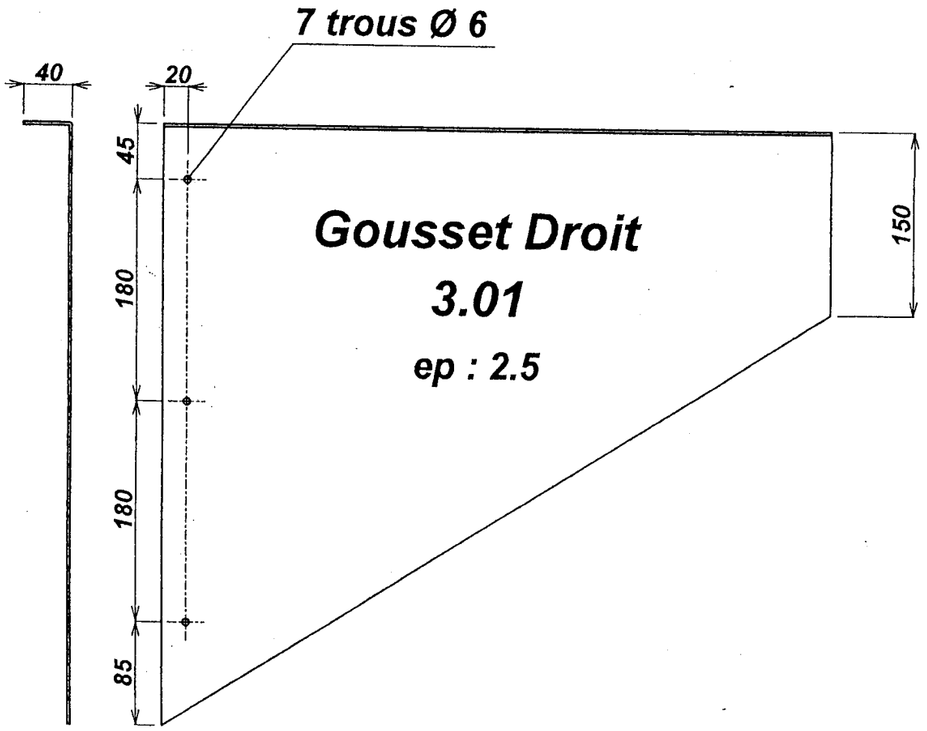
toutes soudures 3 134

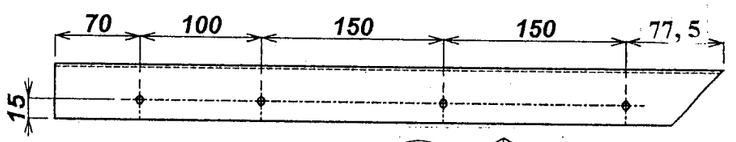


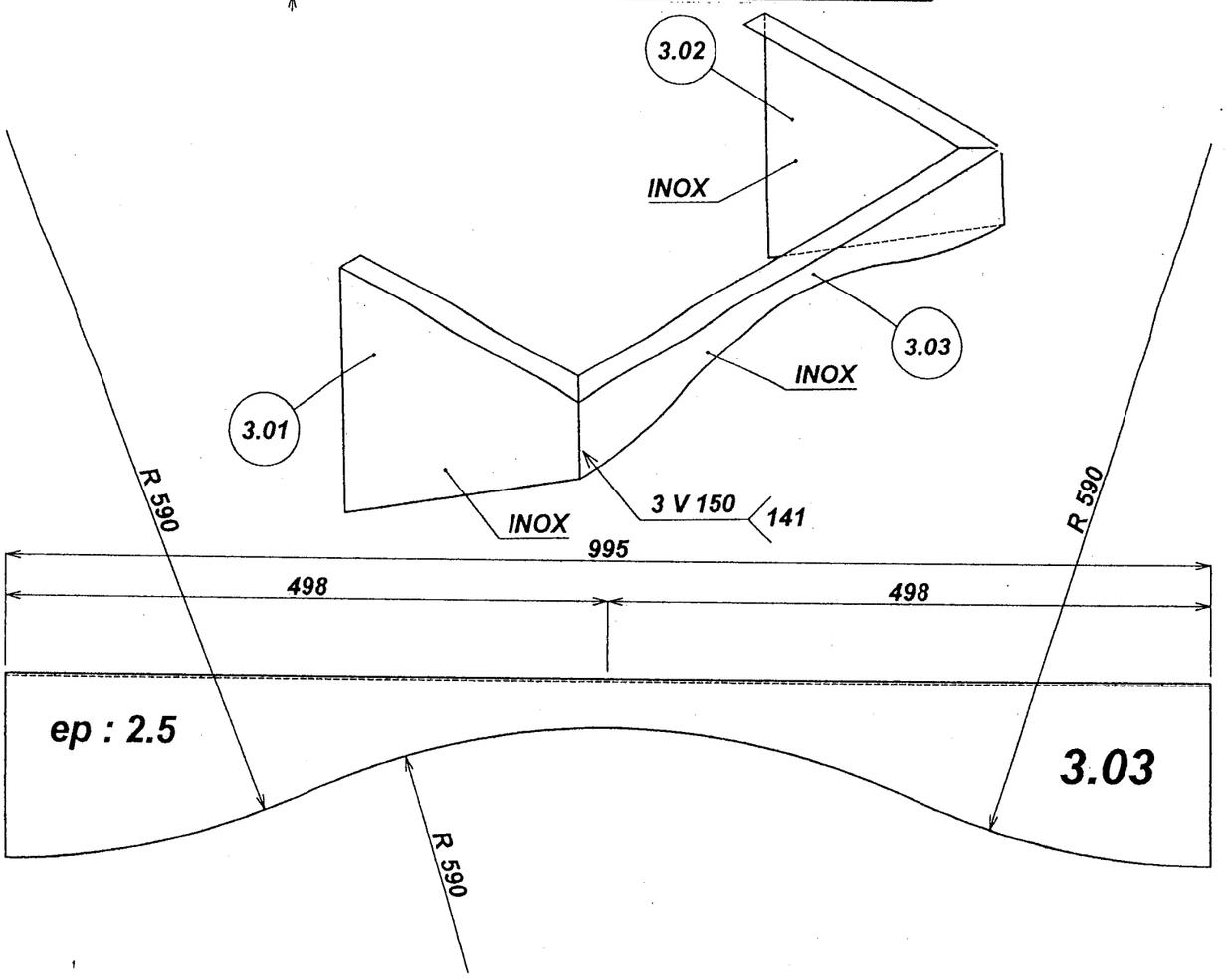


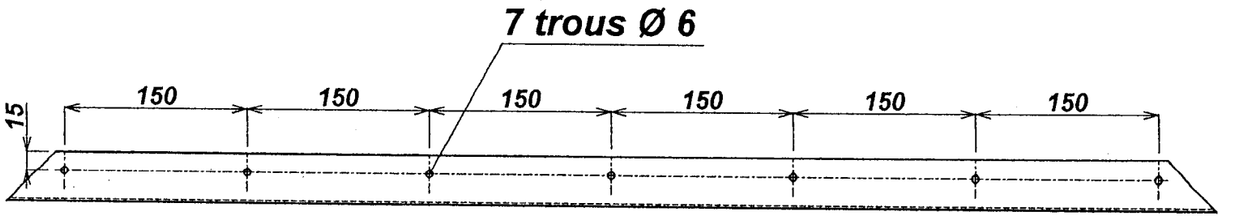
Bac Réalisé par pliage

***Soudure d'angle extérieur sur cotes 150* et 455 uniquement**







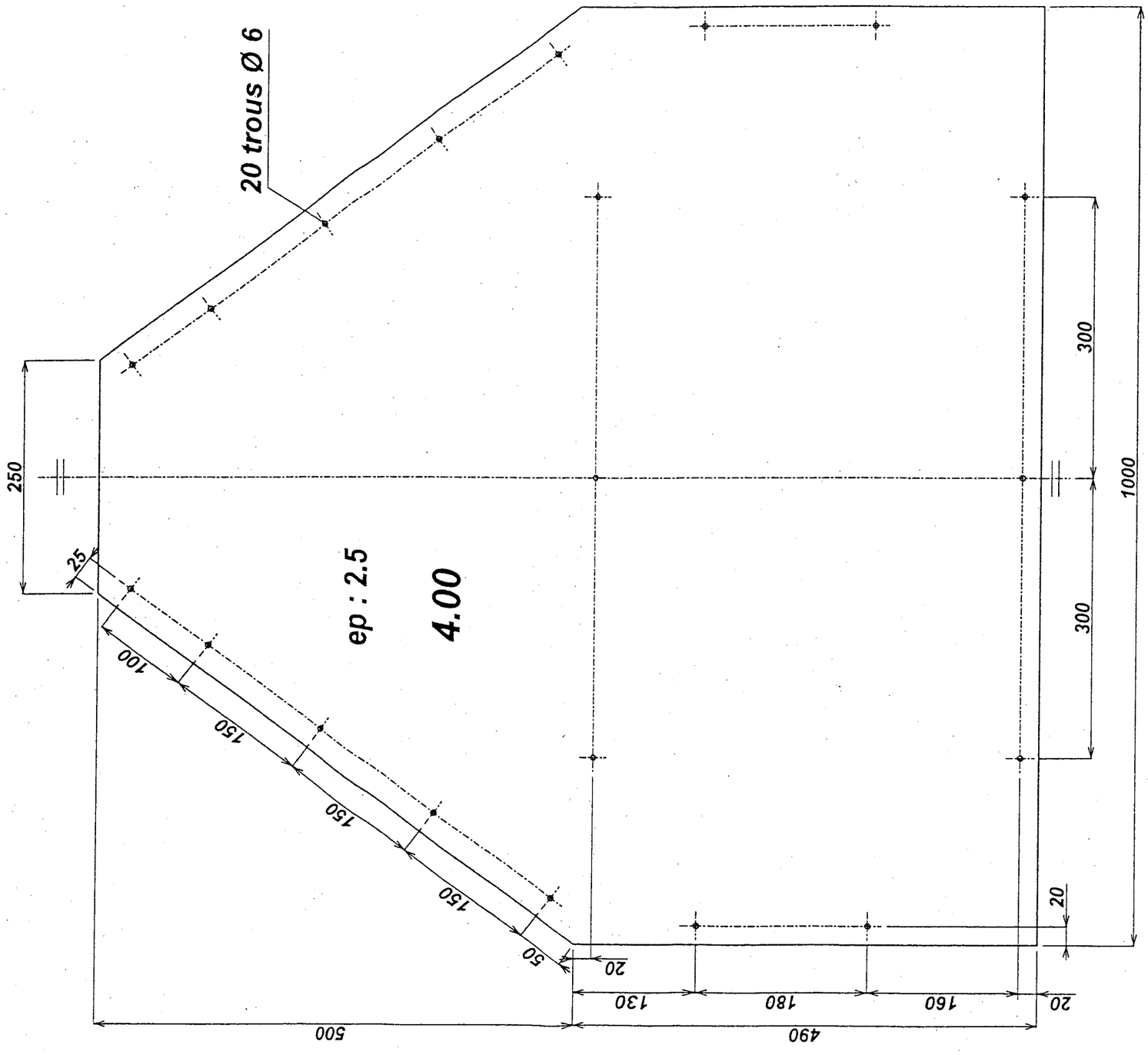


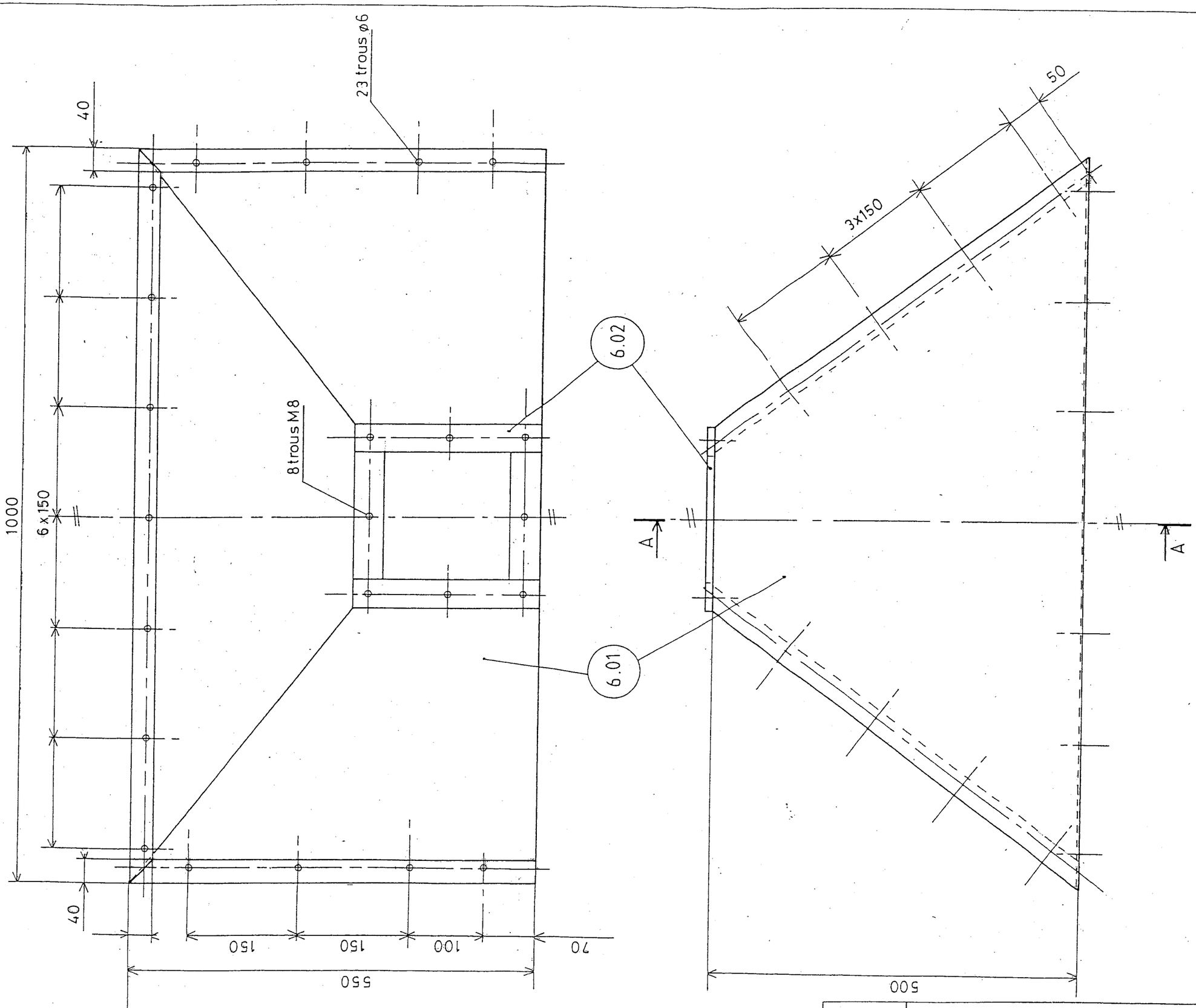
Epreuve : E2

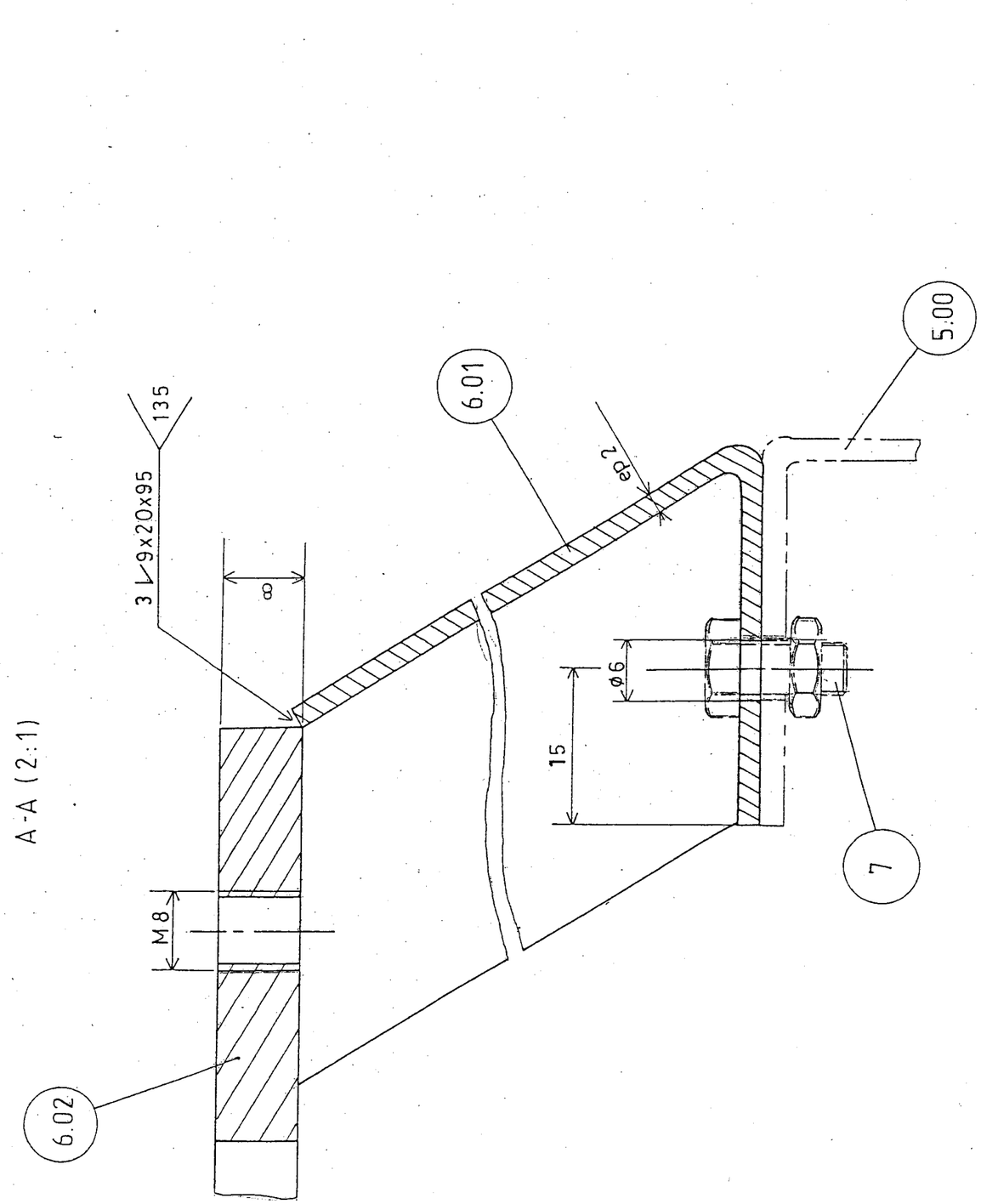
SERRURERIE - METALLERIE

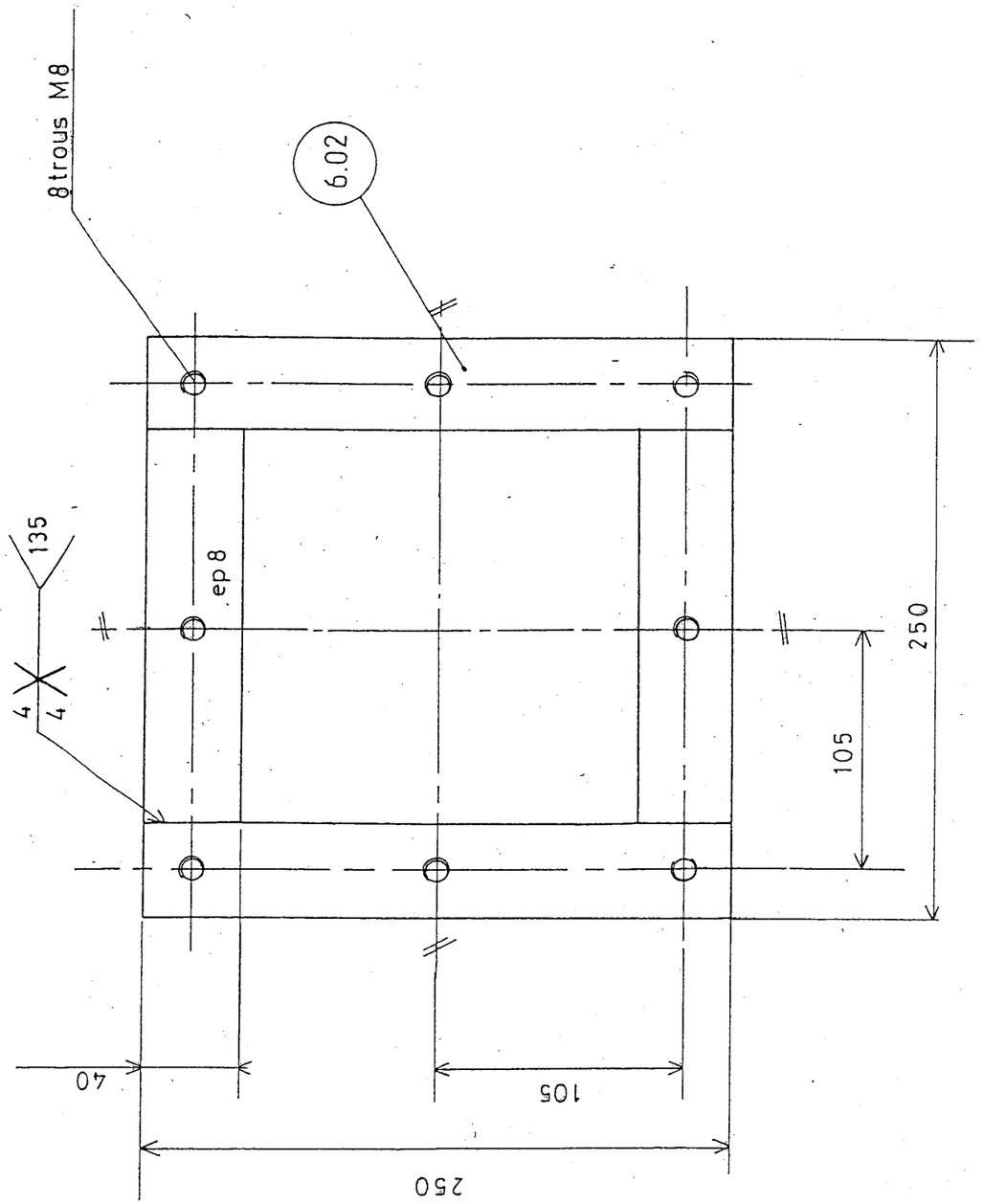
Durée 20h

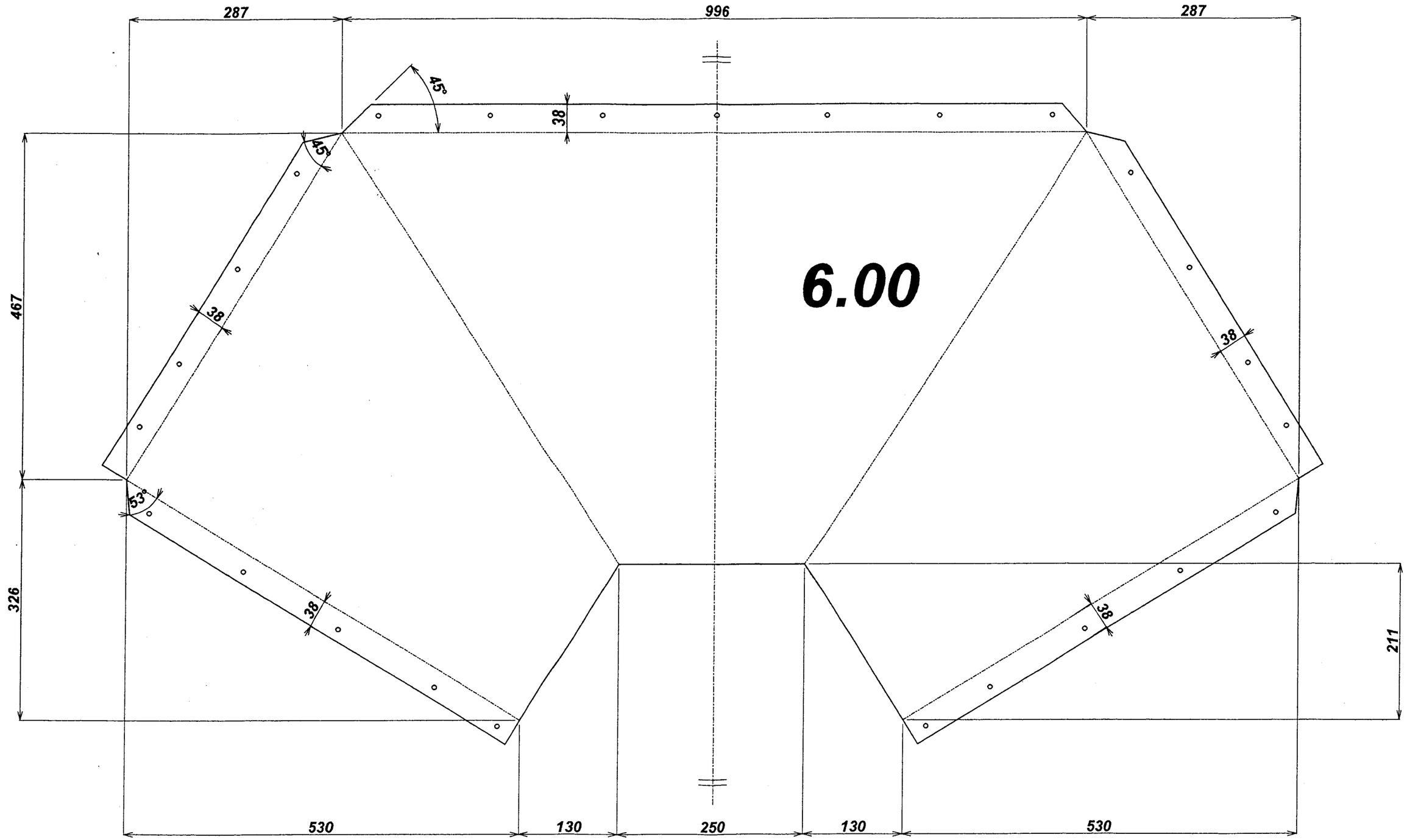
Coefficient : 7


20 trous Ø 6
ep : 2.5
4.00
250
25
100
150
150
150
50
20
130
180
160
20
500
490
300
300
1000
20


23 trous ø6
40
8 trous M8
6.02
6.01
1000
6 x 150
3x150
50
A
A
40
150
150
100
70
550
500


A-A (2:1)
3 L 9x20x95
135
8
M8
6.01
2 da
5.00
ø6
15
7
6.02


8 trous M8
6.02
135
4
4
ep 8
250
105
40
105
250



Perçage Ø 6 réalisé par contreperçage avec Rep 4.00

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV© avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV©, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV© se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.