Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du BP Métallier, veuillez visiter :
bpmetallier.fr/annales-sujets-et-corriges

# Assemblage par Soudure

# Capacité Développée C3

**On Donne :**

- Une coupe verticale partielle des repères 01-01 et 01-03.
- Une documentation sur le procédé de soudage TIG.

**On Demande :**

- De choisir l'intensité pour souder le seuil sur les montants de la portes.
- De sélectionner le diamètre de l'électrode.
- D'indiquer le débit du gaz par rapport aux pièces à souder.
- De définir le diamètre de la buse.
- De donner la signification du symbole de la soudure qui figure pour l'assemblage du seuil sur le montant.

**On Exige :**

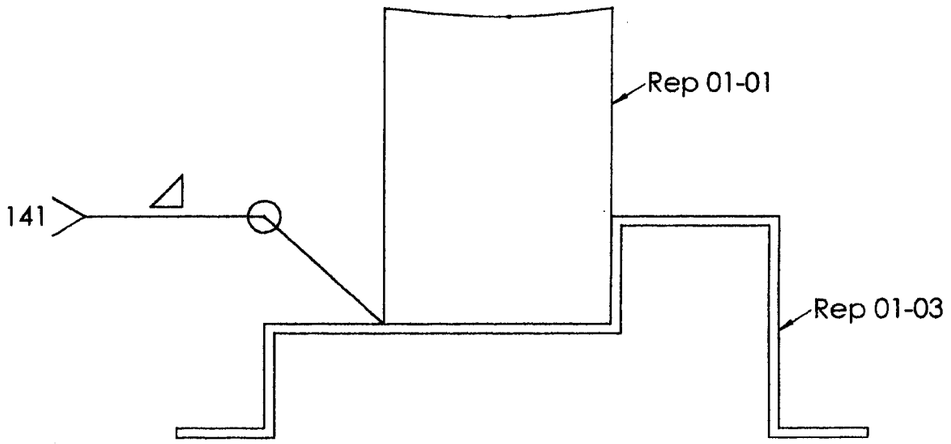
- De donner des réponses claires et précises.

# Critères d'Evaluation

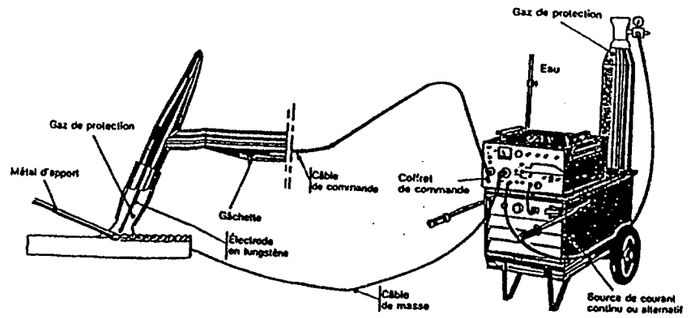
| | |
|---|---|
| De choisir l'intensité de soudage | / 4 |
| De sélectionner le diamètre de l'électrode | / 4 |
| D'indiquer le débit du gaz | / 4 |
| De définir le diamètre de la buse | / 4 |
| De donner la signification du symbole de la soudure | / 4 |
| **TOTAL** | **/ 20** |

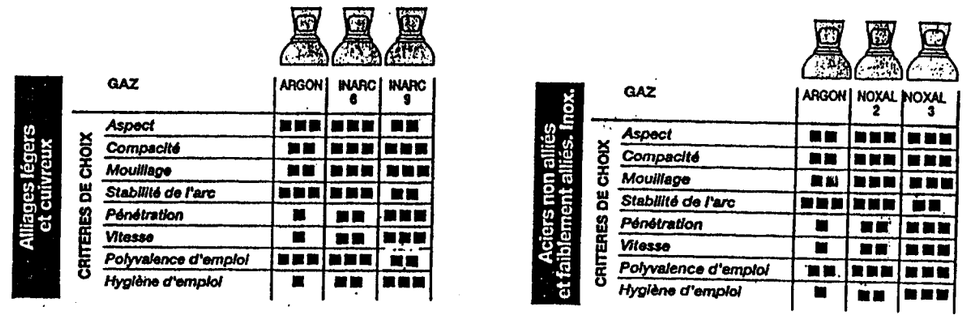
| BREVET PROFESSIONNEL DE SERRURERIE METALLERIE | | |
|---|---|---|
| SUJET NATIONAL SESSION 2002 | | EPREUVE E1 |
| DUREE 4H30 | COEF 4 | DOC 29/37 |

# Coupe Verticale Partielle de la Porte




# Le Soudage TIG




## Les Paramètres de Soudage

| Ep. (mm) | Intensité (A) | ∅ électrode (mm) | Débit GAZ (l/min) | ∅ Buse (mm) | ∅ Métal (mm) |
|---|---|---|---|---|---|
| 0.5 | 12 à 16 | 1 | 4 à 5 | 9 | Sans ou 0.8 |
| 1 | 25 à 30 | 1 | 4 à 5 | 9 ou 11 | 1 |
| 1.5 | 30 à 45 | 1 | 4 à 5 | 11 ou 13 | 1 à 1.2 |
| 2 | 45 à 60 | 1 - 1.6 | 4 à 6 | 11 ou 13 | 1.2 à 1.6 |
| 3 | 75 à 90 | 1.6 – 2 | 5 à 6 | 13 | 2 ou 3 |
| 4 | 100 à 125 | 2 – 3 | 5 à 6 | 13 | 3 |

# REPONSES

*Toutes les Réponses devront être détaillées*

- **Signification des symboles et de la nomenclature utilisés :**

_____

_____

_____

- **Paramètre du Soudage:**

***Diamètre de l'électrode*** : _____

_____

_____

***Nature et débit du gaz*** : _____

_____

_____

***Diamètre de la buse*** : _____

_____

***Diamètre du métal d'apport***: _____

_____

_____

***Intensité du courant de soudage*** : _____

_____

_____

| BREVET PROFESSIONNEL DE SERRURERIE METALLERIE | | |
|---|---|---|
| SUJET NATIONAL SESSION 2002 | | EPREUVE E1 |
| DUREE 4H30 | COEF 4 | DOC 31/37 |

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV© avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV©, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV© se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.