Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du BP Métallier, veuillez visiter :
bpmetallier.fr/annales-sujets-et-corriges

CORRIGE

Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.

Critère d'Evaluation

De choisir l'intensité de soudage	/ 4
De sélectionner le diamètre de l'électrode	/ 4
D'indiquer le débit du gaz	/ 4
De définir le diamètre de la buse	/ 4
De donnez la signification du symbole de la soudure	/ 4
TOTAL	**/ 20**

REPONSES

Toutes les Réponses devront être détaillées

- **Signification des symboles et de la nomenclature utilisés :**

  141 : Soudage TIG

  ► : en angle

  O en périphérie

- **Paramètre du Soudage :**

Diamètre de l'électrode : ∅ **de 1 à 1.6 mm**

Nature et débit du gaz **: 4 à 6 litres minute d'Argon**

Diamètre de la buse : ∅ **de 11 ou 13mm**

Diamètre du métal d'apport : ∅ **de 1.2 à 1.6 mm**

Intensité du courant de soudage : **45 à 60 A**

BREVET PROFESSIONNEL DE SERRURERIE METALLERIE		
SUJET NATIONAL SESSION 2002		CORRIGES EPREUVE E1
DUREE 4H30	COEF 4	DOC 20/24

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV© avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV©, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV© se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.